



INSTRUKCJA MONTAŻU



Układ modułów:
Poziomy pięciorzędowy



Kąt nachylenia:
30°



Technologia PV:
Każdy moduł



Montaż:
Wbijana w grunt



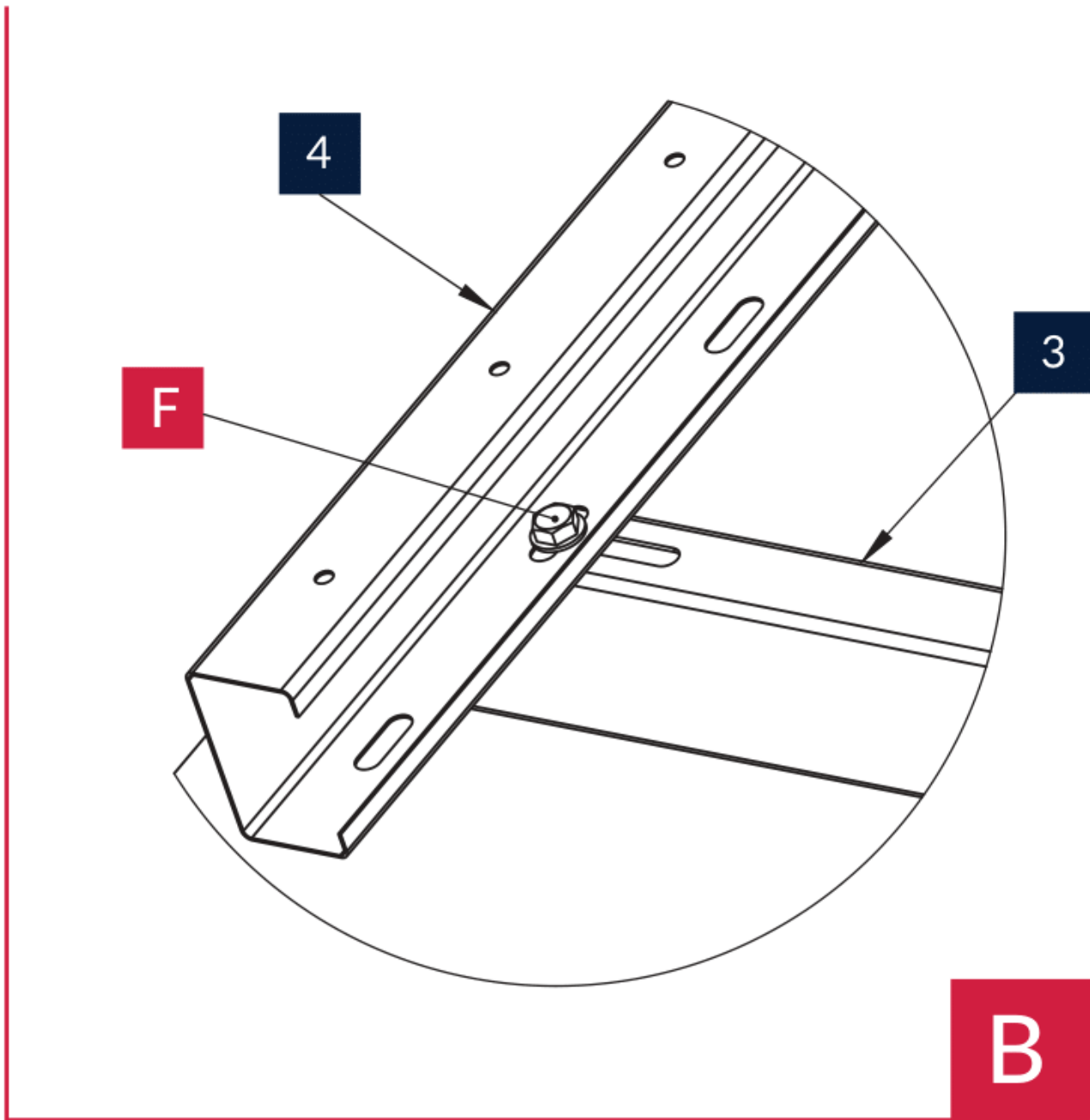
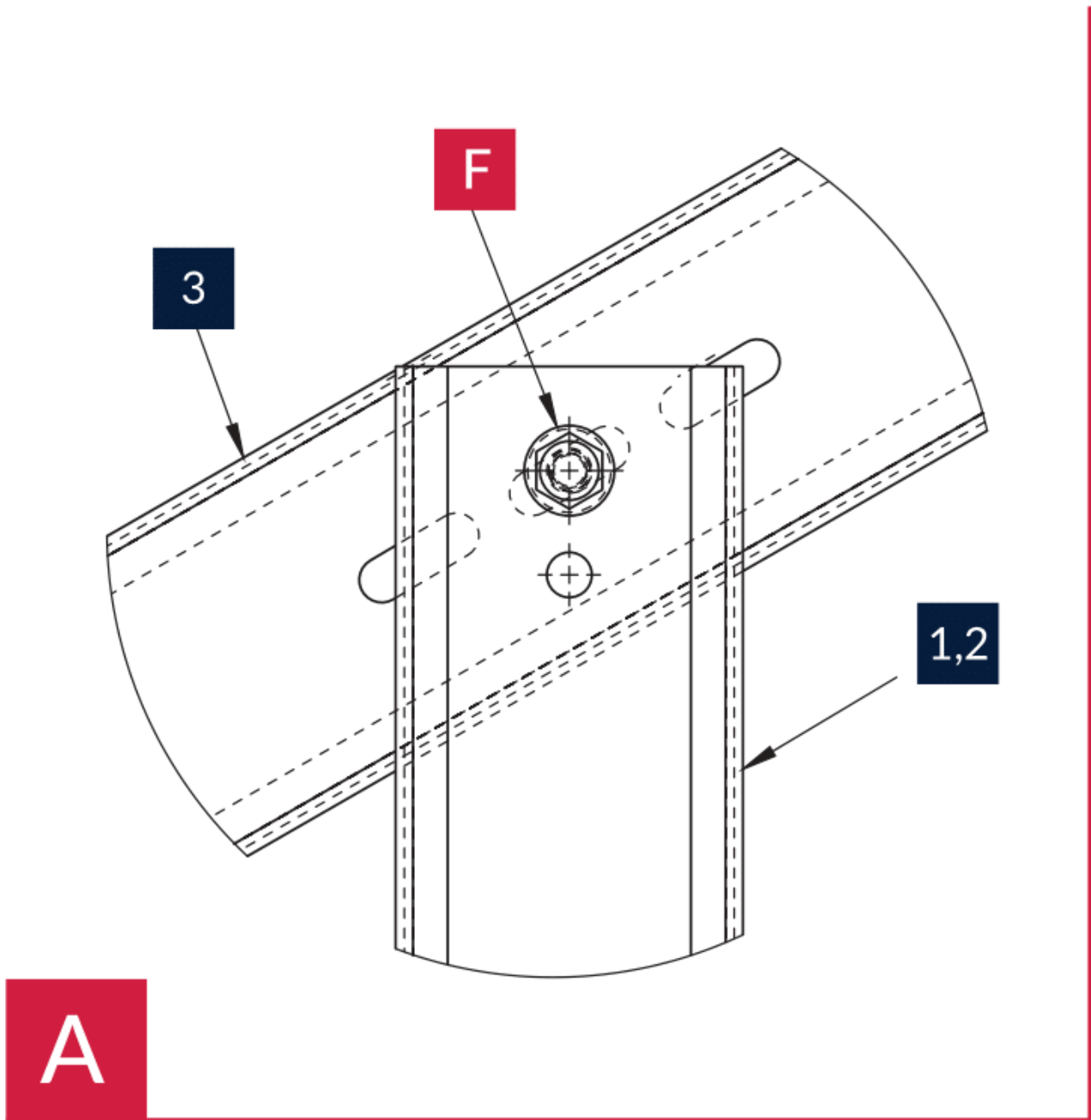
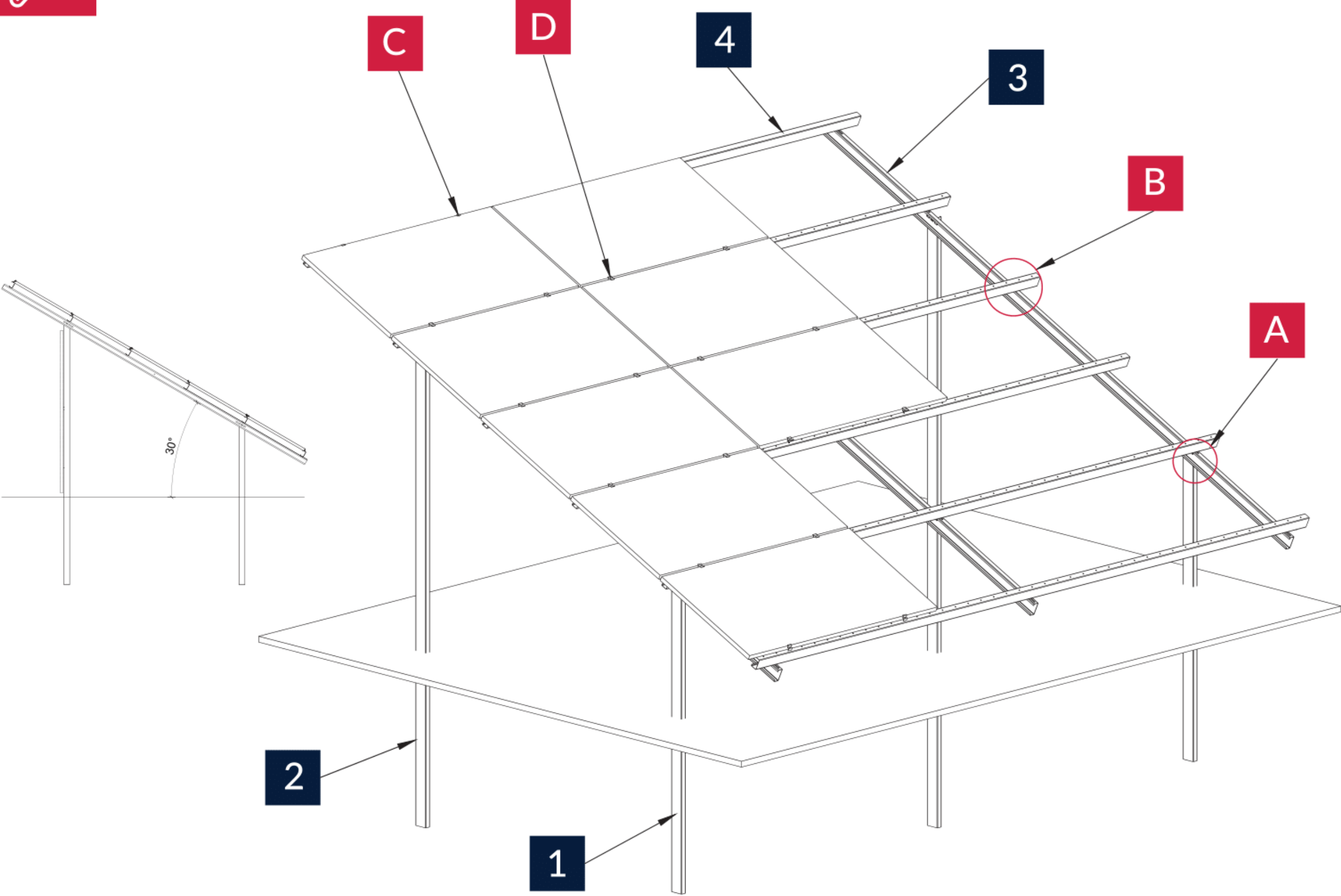
NARZĘDZIA POTRZEBNE DO MONTAŻU:

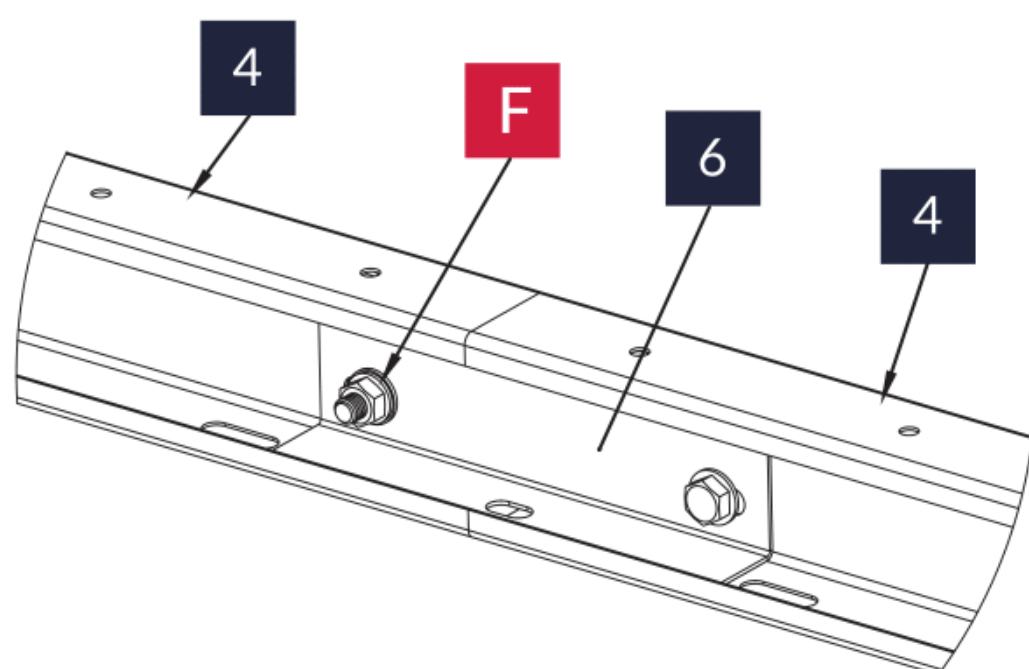
	rozmiar 6	rozmiar 2 x 19 mm	
	wkrętarka	koncówki - bity imbusowe	

ZESTAWIENIE ELEMENTÓW KONSTRUKCJI				
LP	NAZWA	KSZTAŁTOWNIK	WYMIAR ELEMENTU [mm]	MATERIAŁ
1	Podpora przednia	C 100x60	2760	S350GD + ZM430
2	Podpora tylna	C 100x60	4500	S350GD + ZM430
3	Rygiel (mały PV)	C 100x48	5400	S350GD + ZM310
	Rygiel (średni PV)	C 100x48	5700	S350GD + ZM310
	Rygiel (duży PV)	C 100x48	6000	S350GD + ZM310
4	Płatew	C 100x60	2700	S350GD + ZM310
	Płatew	C 100x60	3000	S350GD + ZM310
	Płatew	C 100x60	3300	S350GD + ZM310
	Płatew	C 100x60	3600	S350GD + ZM310
	Płatew	C 100x60	3900	S350GD + ZM310
	Płatew	C 100x60	4200	S350GD + ZM310
	Płatew	C 100x60	4500	S350GD + ZM310
	Płatew	C 100x60	4800	S350GD + ZM310
	Płatew	C 100x60	5100	S350GD + ZM310
	Płatew	C 100x60	5400	S350GD + ZM310
	Płatew	C 100x60	5700	S350GD + ZM310
	Płatew	C 100x60	6000	S350GD + ZM310
5	Łącznik płatwi	C 96x54	250	S350GD + ZM310
6	Klema końcowa		ALU EN AW-6063	
7	Klema środkowa		ALU EN AW-6063	
8	Śruba M12x30		A2-70 DIN 933	
9	Podkładka M12		A2-70 DIN 125	
10	Podkładka sprężysta M12		A2-70 DIN 127	
11	Nakrętka M12		A2-70 DIN 934	
12	Śruba imbusowa M8		A2-70 DIN 912	
13	Podkładka M8		A2-70 DIN 125	
14	Podkładka sprężysta M8		A2-70 DIN 127	
15	Nakrętka M8		A2-70 DIN 934	

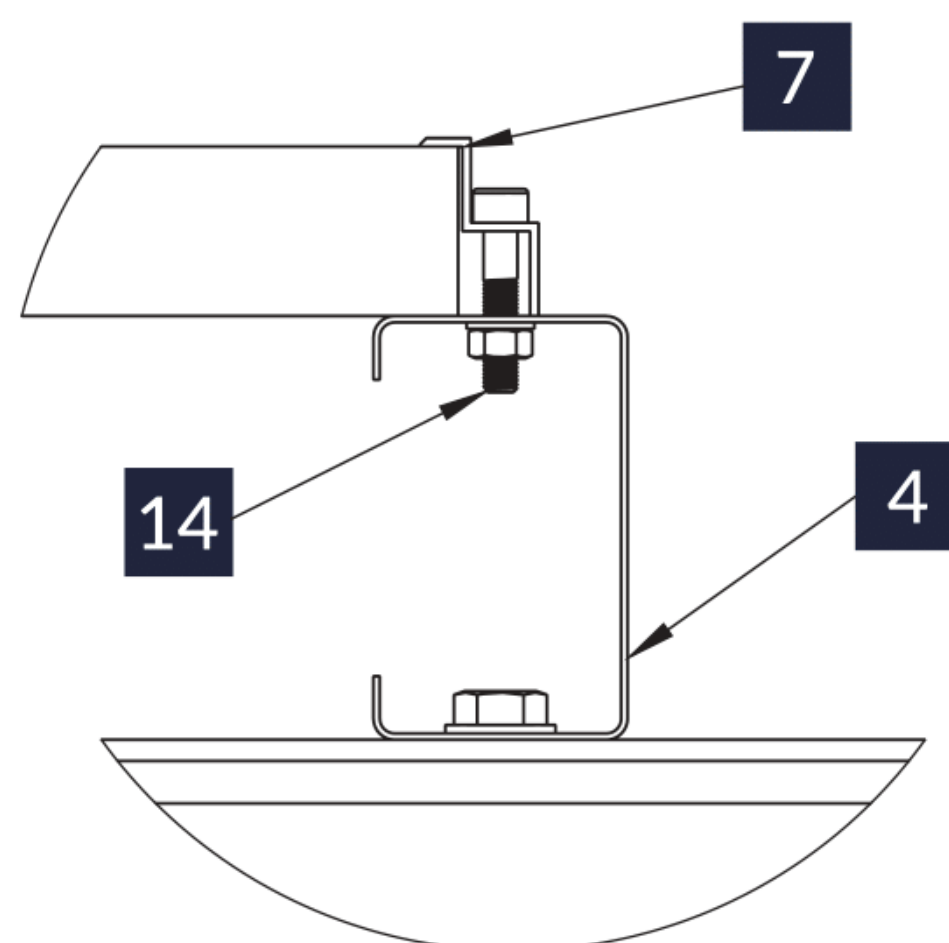


MONTAŻ

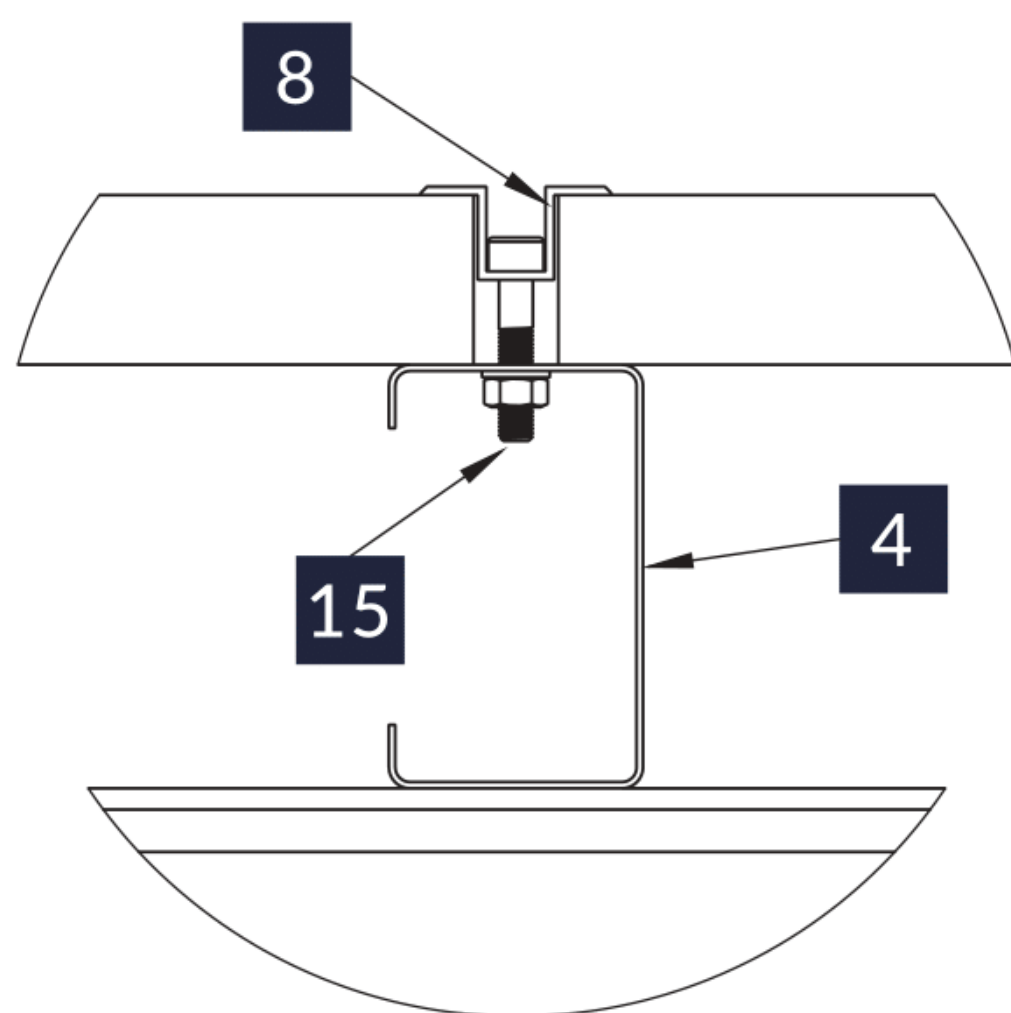




D

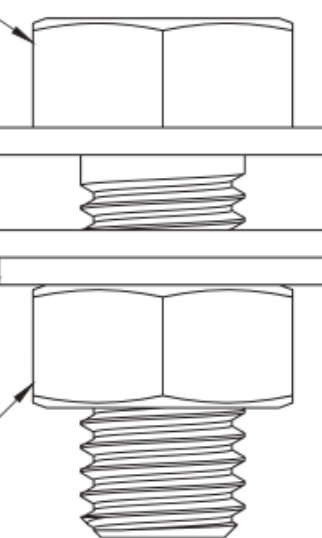


F



F

- 13 DIN 934



Momenty dokręcenia śrub	
Wielkość śruby	Moment [Nm]
M12	57
M8	Zgodnie z instrukcją montażu modułu

W obu przypadkach śruby zostają zanieczyszczone przez stal węglową.